

Beschreibung und Verwendung

Lüftungsgitter für Zu- und Abluft, sind für Schwerkraftlüftung, Nieder- und Mitteldrucklüftungsanlagen geeignet. Empfohlen für Räume mit hohen Hygieneanforderungen, wie z. B. Operationssäle. Die Grundaufgabe des Hygiene Gitters besteht darin, das Eindringen von Verunreinigungen in die Lüftungskanäle zu verhindern, wie es für Operationssäle typisch ist. Die Konstruktion des Gitters ist an die häufige Demontage angepasst, um es gründlich zu reinigen.

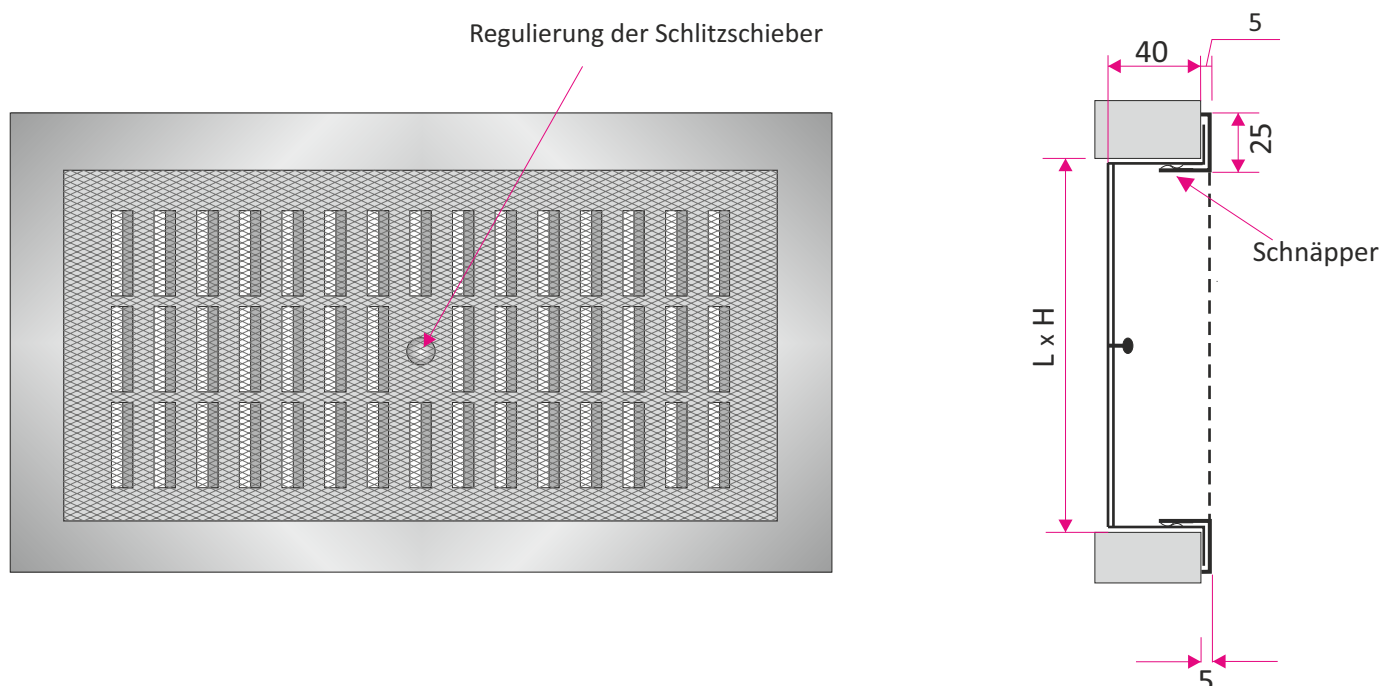
Unsere Lüftungsgitter sind mit Hygienezertifikat ausgezeichnet HK/K/0522/01/2016

Material und Verarbeitung

Alle Komponenten des Gitters sind aus Edelstahl (Typ 1. 4301 oder 1. 4404) gefertigt. Das aufgebrachte Streckmetallfront sorgt für optimalen Abstand und gleichzeitig für die richtige Maschendichte, die unter anderem zum Auffangen kleiner Ligninfetzen notwendig ist. Der Montagerahmen ist mit einem Schlitzschieber ausgestattet, dessen Einstellung nach Demontage des Netzes möglich ist. Auf Anfrage ist es auch möglich, ein Gitter mit einem Filter herzustellen (Bei dieser Option wird anstelle des Drosselklappe ein zusätzliches Netz installiert).

Abmessungen

Lüftungsgitter KLH werden auf Bestellung gefertigt. Abmessungen der Einbauöffnung nach Kundenwunsch. L und H -Abmessungen der Einbauöffnung in mm.



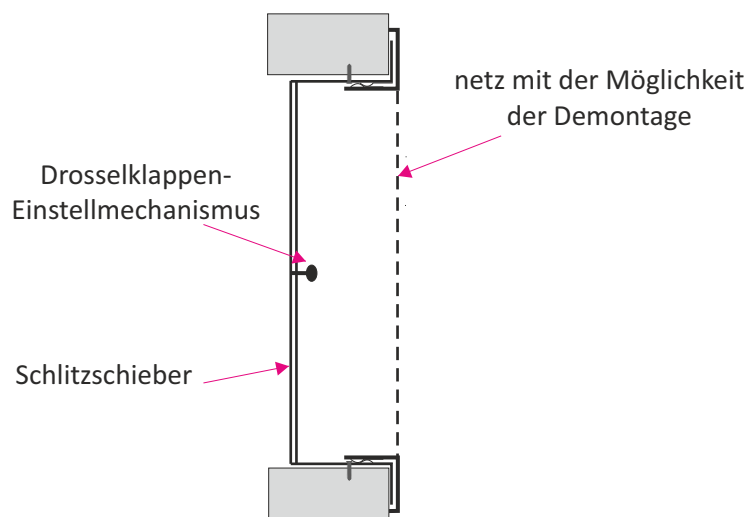
Technische Daten - effektiver Strömungsquerschnitt

H \ L	125	225	325	425	525	625	825	1025	1225
mm	A _{ef} (m ²) effektiver Strömungsquerschnitt								
75	0,005	0,008	0,012	0,016	0,020	0,023	0,031	0,038	0,046
125	0,008	0,014	0,020	0,027	0,033	0,039	0,052	0,064	0,077
225	0,014	0,025	0,037	0,048	0,059	0,070	0,093	0,115	0,139
325	0,020	0,037	0,053	0,069	0,085	0,101	0,134	0,167	0,199
425	0,027	0,048	0,069	0,090	0,112	0,133	0,175	0,218	0,260
525	0,033	0,059	0,085	0,112	0,138	0,164	0,217	0,269	0,322
625	0,039	0,070	0,101	0,133	0,164	0,195	0,258	0,320	0,383

Ausführungsoptionen

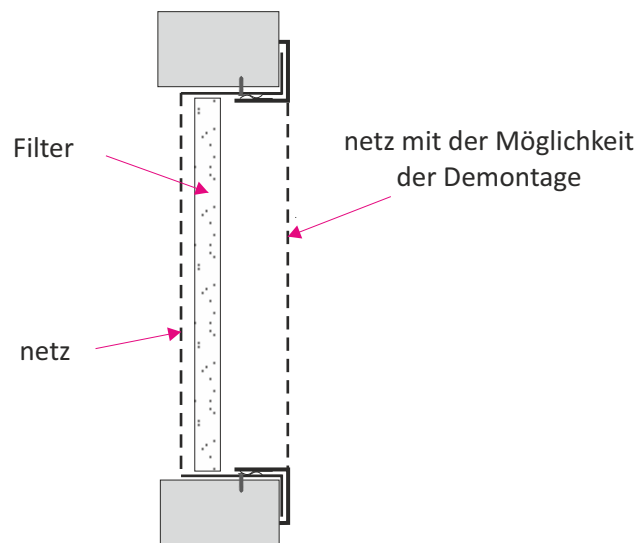
KLH mit Schlitzschieber

GS



KLH mit Filter

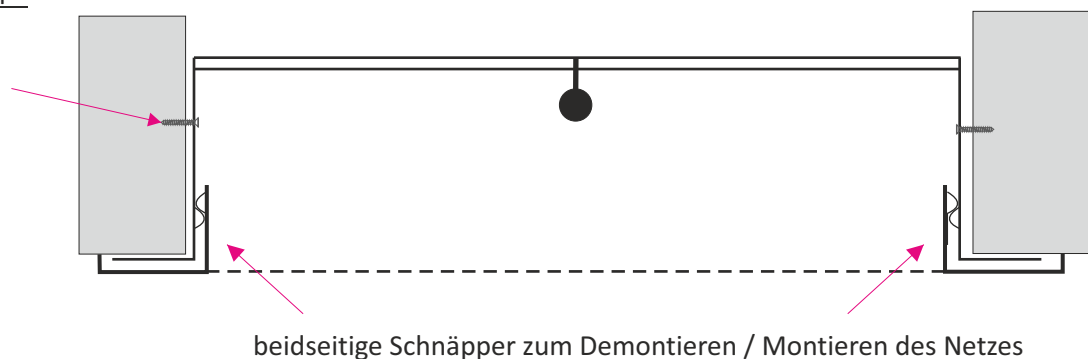
F



Montageart

ANSICHT VON OBEN

Einbau des Gitters in den Kanal -
zur Montage des Gitters muss der vordere Teil des Gitters demontiert werden.



Die Methode der Bestellung

Bestellschlüssel:

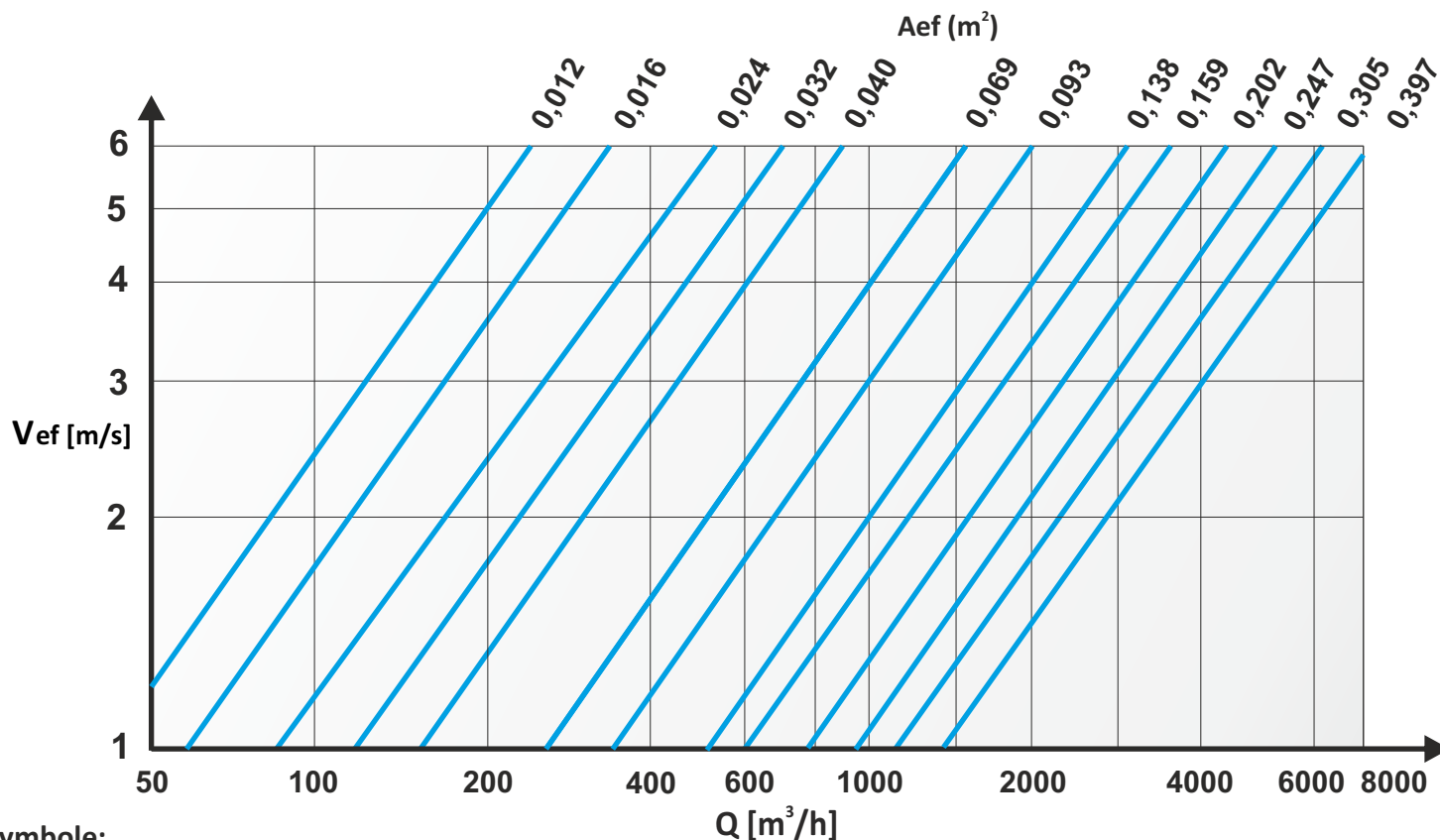
KLH / 'LxH' / 'W' / 'M'

'LxH'	Einbau Öffnung (Breite x Höhe) in mm
'W'	Ausführungsoptionen:
	GS - Gitter KLH mit Schlitzschieber (standard) *
	F - Gitter KLH mit Filter
'M'	Material:
	KO - Edelstahl (Typ 1.4301 oder 1.4404)*

* - Wenn keine Informationen angegeben werden, werden Standardparameter verwendet.

Technische Daten

Abhängigkeit der Abluftgeschwindigkeit V_{ef} (m/s) von der effektiver Strömungsquerschnitt Gitters A_{ef} (m²) und dem Luftvolumenstrom Q (m³/h)



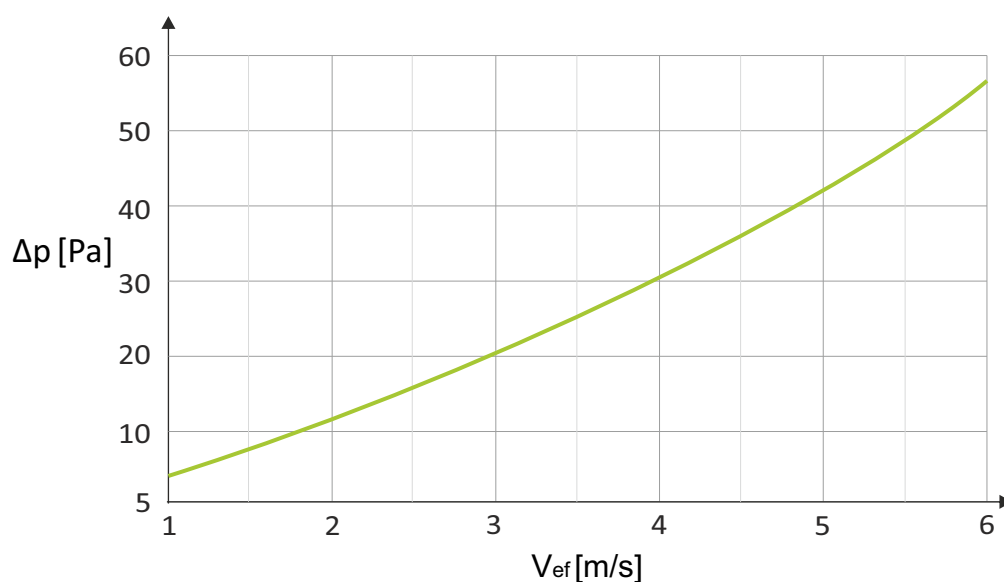
Symbole:

Q [m³/h]- Luftvolumenstrom

A_{ef} [m²]- effektiver Strömungsquerschnitt

V_{ef} [m/s]- Abluftgeschwindigkeit

Druckverlust Δp (Pa) in Abhängigkeit von der Luftgeschwindigkeit V_{ef} (m/s)

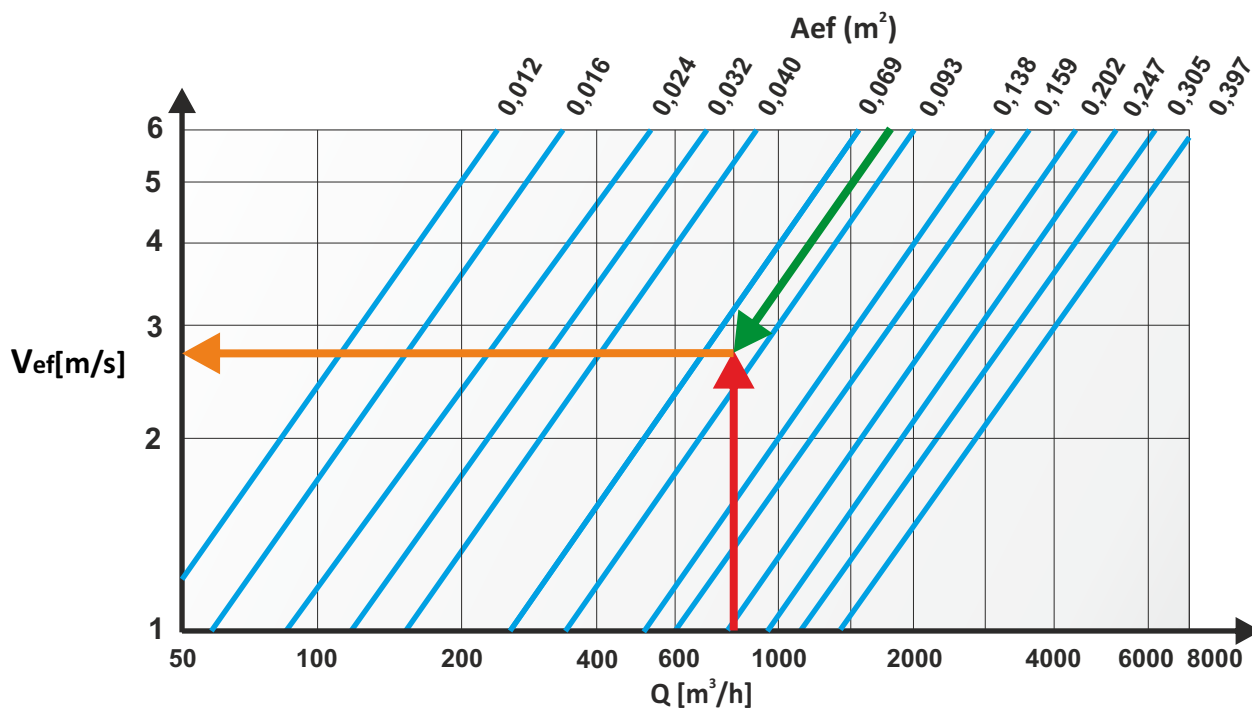


Symbole:

V_{ef} [m/s]- Abluftgeschwindigkeit

Δp [Pa]- Druckverlust

BEISPIEL



BEISPIEL

Abmessungen des Gitters: 525x325

- $A_{ef}=0,85 \text{ [m}^2\text{]}$ (aus der Tabelle gelesen)
- Luftvolumenstrom $Q=800 \text{ m}^3/\text{h}$

Ablesen des Diagramm:

- Luftgeschwindigkeit $V_{ef}=2,8 \text{ m/s}$
- Druckverlust $\Delta p=18 \text{ Pa}$

