

PRODUCENT ELEMENTÓW WENTYLACYJNYCH



# SAW-POL



## CZERPNIA ŚCIENNA CzS-A-HF

## SPIS TREŚCI

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| OPIS I ZASTOSOWANIE         | 3  |
| MATERIAŁY                   | 3  |
| WYMIARY                     | 3  |
| DANE TECHNICZNE             | 4  |
| PRĘDKOŚĆ EFEKTYWNA          | 4  |
| STRATA CIŚNIENIA            | 5  |
| RODZAJE RAMEK               | 5  |
| SPOSODY MONTAŻU             | 6  |
| DZIELENIE CZERPNI           | 8  |
| SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIENIA | 11 |
| KONTAKT                     | 12 |



## OPIS I ZASTOSOWANIE

Czerpnia wentylacyjna stosowana jest w instalacjach wentylacyjnych nawiewnych i wywiewnych jako zakończenie czerpnych przewodów i otworów wentylacyjnych w ścianach budynków lub bezpośrednio na kanałach. Specjalny kształt żaluzji/lameli zabezpiecza otwór czerpny przed opadami atmosferycznymi. W standardzie stosowana jest siatka ochronna, zabezpieczająca przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń (np. liści) do wnętrza instalacji.

Ten typ żaluzji cechuje wysoki stopień prześwitu optycznego na poziomie 90%, dlatego żaluzja idealnie nadaje się do kompensacji oddymiania i aeracji, wszędzie tam gdzie wymagana jest duża powierzchnia przepływu.

Produkt posiada znak budowlany B, oznakowanie CE oraz atest higieniczny. Wystawiamy również Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych.

## MATERIAŁY

Czerpnie dostępne są w trzech wariantach materiałowych:

- stal ocynkowana\*
- aluminium\*
- stal nierdzewna, kwasoodporna (gat. 1.4301/AISI 304 lub 1.4404/AISI 316L)

\*Lakierowanie w dowolnym kolorze z palety RAL. Standardowo elementy ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej nie są lakierowane.

Czerpnia posiada nieruchome lamele. Bezpośrednio za żaluzją czerpni znajduje się siatka ochronna.

## WYMIARY

Czerpnie ściennie produkowane są na zamówienie. Wymiar czerpni według zapotrzebowania klienta.

L - szerokość otworu montażowego

H - wysokość otworu montażowego

$L_1 \times H_1$  - wymiar nominalny czerpni

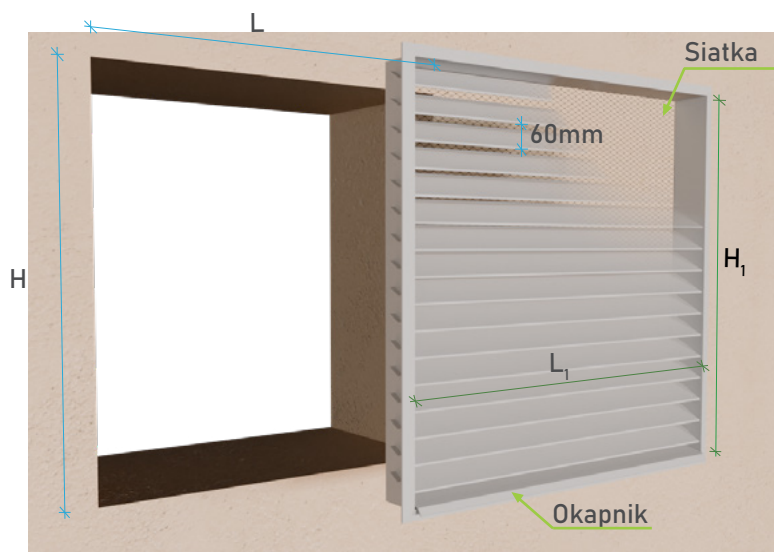
Szerokość ramy:

25mm dla L lub H  $\leq$  1000mm

50mm dla L lub H  $>$  1000mm

Głębokość ramy:

110mm dla wszystkich wymiarów



rys 1.

Dla tego rodzaju czerpni prześwit optyczny wynosi 90%, powierzchnia wolna netto 75%. Producent zastrzega sobie prawo do zmian technologicznych.

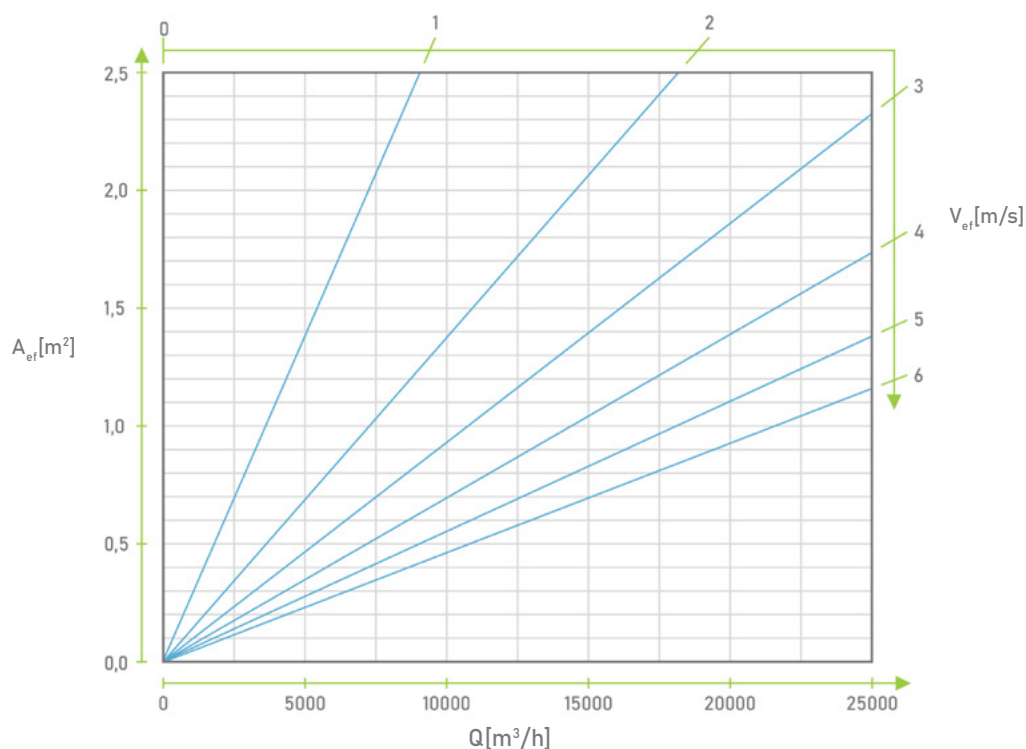
## DANE TECHNICZNE

Powierzchnia wolna netto  $A_{ef}[m^2]$  czerpni, dla wymiaru nominalnego  $L_1 \times H_1$

| $H_1[mm]$ \ $L_1[mm]$ | 300   | 400   | 500   | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1400  | 1600  | 1800  | 2000  |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 300                   | 0,070 | 0,090 | 0,110 | 0,140 | 0,180 | 0,230 | 0,270 | 0,320 | 0,360 | 0,410 | 0,450 |
| 400                   | 0,090 | 0,120 | 0,150 | 0,180 | 0,240 | 0,300 | 0,360 | 0,420 | 0,480 | 0,540 | 0,600 |
| 500                   | 0,110 | 0,150 | 0,190 | 0,230 | 0,300 | 0,380 | 0,450 | 0,530 | 0,600 | 0,680 | 0,750 |
| 600                   | 0,140 | 0,180 | 0,230 | 0,270 | 0,360 | 0,450 | 0,540 | 0,630 | 0,720 | 0,810 | 0,900 |
| 800                   | 0,180 | 0,240 | 0,300 | 0,360 | 0,480 | 0,600 | 0,720 | 0,840 | 0,960 | 1,080 | 1,200 |
| 1000                  | 0,230 | 0,300 | 0,380 | 0,450 | 0,600 | 0,750 | 0,900 | 1,050 | 1,200 | 1,350 | 1,500 |
| 1200                  | 0,270 | 0,360 | 0,450 | 0,540 | 0,720 | 0,900 | 1,080 | 1,260 | 1,440 | 1,620 | 1,800 |
| 1400                  | 0,320 | 0,420 | 0,530 | 0,630 | 0,840 | 1,050 | 1,260 | 1,470 | 1,680 | 1,890 | 2,100 |
| 1600                  | 0,360 | 0,480 | 0,600 | 0,720 | 0,960 | 1,200 | 1,440 | 1,680 | 1,920 | 2,160 | 2,400 |
| 1800                  | 0,410 | 0,540 | 0,680 | 0,810 | 1,080 | 1,350 | 1,620 | 1,890 | 2,160 | 2,430 | 2,700 |
| 2000                  | 0,450 | 0,600 | 0,750 | 0,900 | 1,200 | 1,500 | 1,800 | 2,100 | 2,400 | 2,700 | 3,000 |
| 2400                  | 0,540 | 0,720 | 0,900 | 1,080 | 1,440 | 1,800 | 2,160 | 2,520 | 2,880 | 3,240 | 3,600 |
| 2800                  | 0,630 | 0,840 | 1,050 | 1,260 | 1,680 | 2,100 | 2,520 | 2,940 | 3,360 | 3,780 | 4,200 |
| 3000                  | 0,680 | 0,900 | 1,130 | 1,350 | 1,800 | 2,250 | 2,700 | 3,150 | 3,600 | 4,050 | 4,500 |

## PRĘDKOŚĆ EFEKTYWNA

Prędkość efektywna  $V_{ef}[m/s]$  w zależności od strumienia powietrza  $Q[m^3/h]$  i powierzchni efektywnej  $A_{ef}[m^2]$

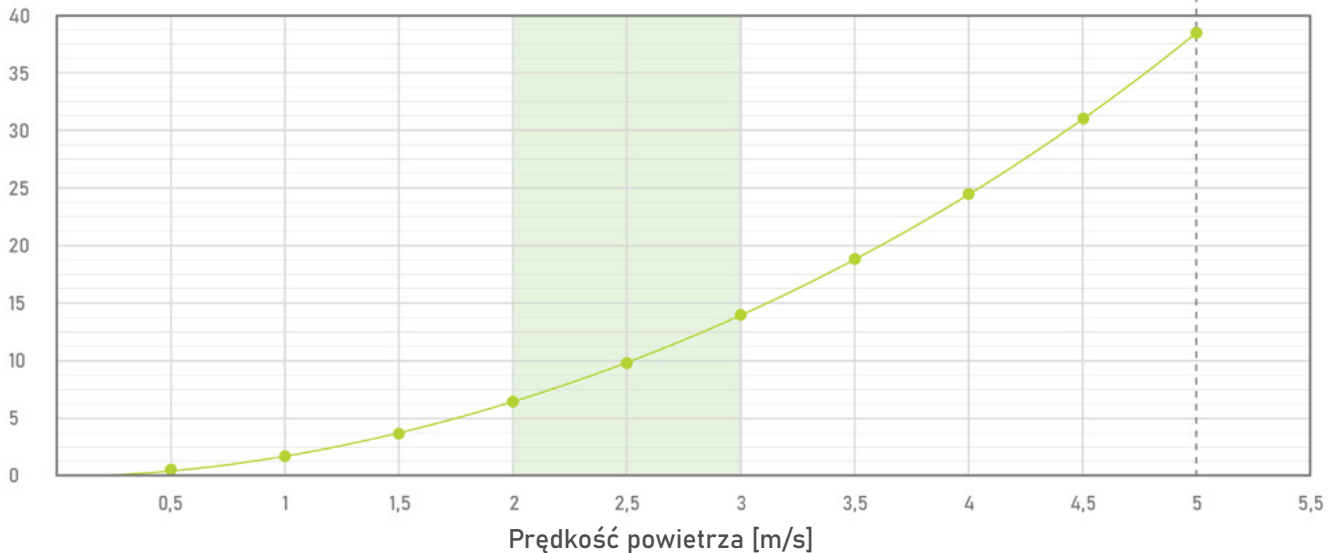


## STRATA CIŚNIENIA

Strata ciśnienia w zależności od prędkości powietrza na czerpni.

Strata Ciśnienia  
[Pa]

Zalecana prędkość powietrza



## RODZAJE RAMEK

W ofercie naszych czerpni ściennych dostępne są dwa typy ramek. **Ramka R1** posiada wywinięcie, które umożliwia przykręcenie jej do ściany od zewnątrz jednocześnie maskując niedoskonałości otworu. Natomiast **ramka R2** cechuje się dyskretnym wyglądem, idealnie wpasowującym się w ścianę, bez wywiniętych na ścianę elementów. Dedykowane ścianom z kamienia, klinkieru lub podobnym materiałom.



Ramka R1



Ramka R2

rys 2.

## SPOSOBY MONTAŻU

### Wariant W1

**Montaż** za pomocą wkrętów i otworów montażowych w wywinięciu ramki na ścianę (**W1**) lub w jej pionowych ramach (**W1a**). W przypadku **ramki R2** otwory wykonywane są tylko w pionowych ramach (**W1a**), w czerpniach o szerokości mniejszej niż 1000mm.



**W1**  
**Ramka R1**

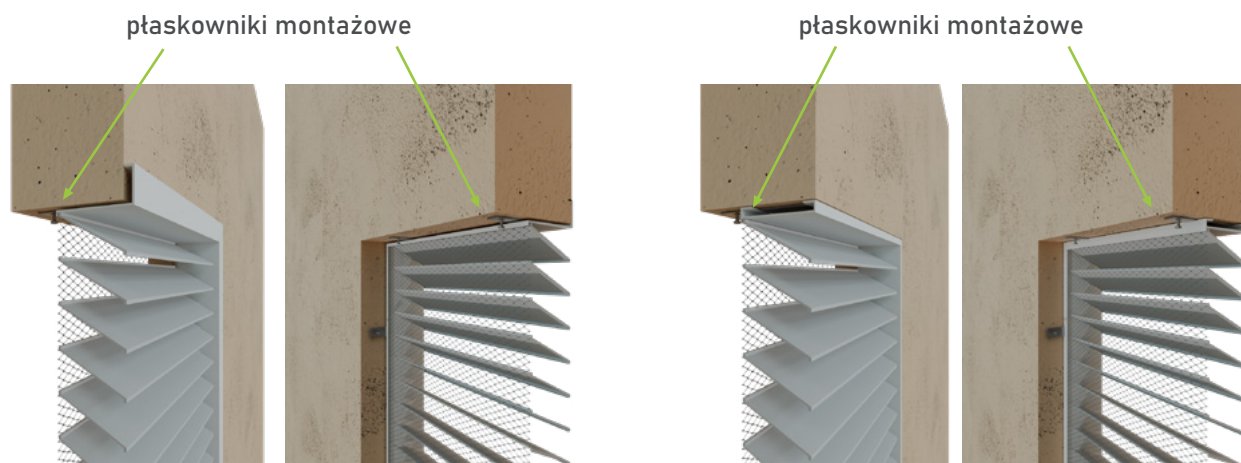
**W1a**  
**Ramka R1**

**W1a**  
**Ramka R2**

rys 3.

### Wariant W2

**Montaż ukryty** za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych - rozwiązanie zalecane w przypadku swobodnego dostępu od strony pomieszczenia. Płaskowniki dostarczane są osobno, do znitowania z czerpnią bezpośrednio na budowie. Długość płaskowników do uzgodnienia.



**Ramka R1**

**Ramka R2**

rys 4.

## SPOSOBY MONTAŻU

### Wariant W3

**Montaż ukryty** za pomocą wkrętów oraz kątowników montażowych w ramie RM, umożliwiający wielokrotne montowanie i zdejmowanie czerpni. Wariant zalecany w przypadku ścian z warstwą docieplenia. Wariant W3 nie jest odpowiedni dla **ramki R2**. Dla **ramki R1** oferujemy montaż od strony pomieszczenia (**W3a**), dla czerpni o szerokości mniejszej niż 1000mm możliwy jest również montaż od frontu kraty wentylacyjnej (**W3b**).



W3a



W3b

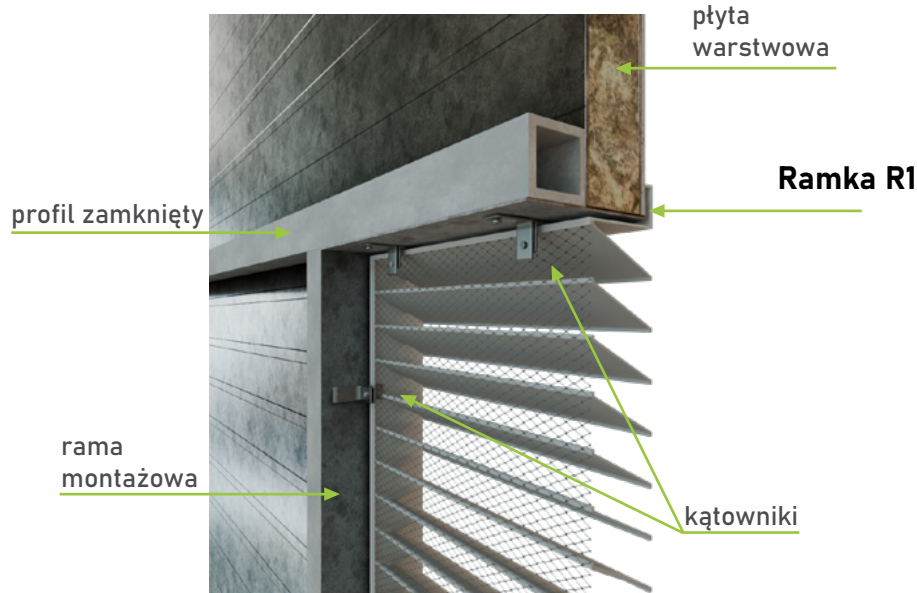
rys 5.

**Wariant W3a** – montaż od strony pomieszczenia.

**Wariant W3b** – montaż od frontu czerpni, tylko dla szerokości  $L \leq 1000\text{mm}$ .

### Wariant W4

Dedykowany do montażu czerpni w płycie warstwowej. Ze względu na budowę płyty (osłona wypełnienia z cienkich blach o grubości 0,5mm), proponujemy zastosowanie ramy montażowej. Rama ta wzmacnia mocowanie oraz przykrywa wypełnienie (wełna/pianka). Dodatkowo umożliwia skręcenie z ryglówką lub profilem otaczającym otwór montażowy. Opisany wariant montażu gwarantuje solidne mocowanie czerpni w płycie warstwowej, zwłaszcza w przypadku modułów o dużych gabarytach.



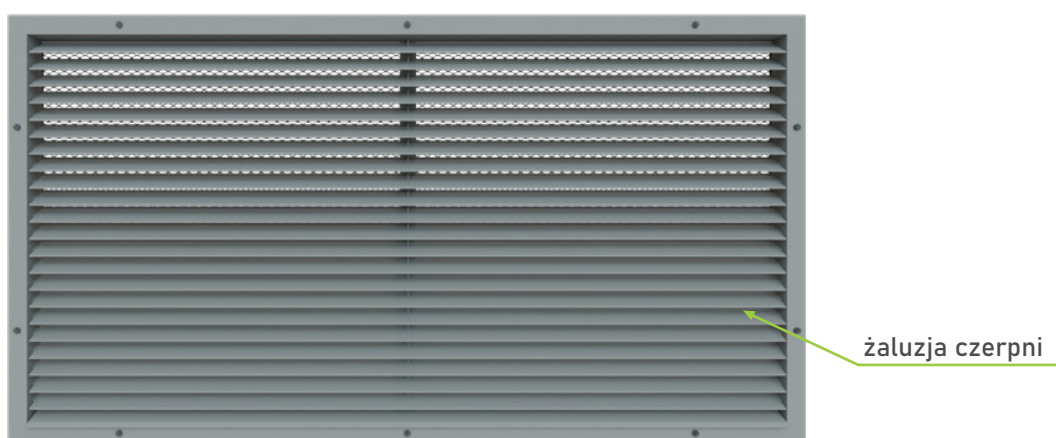
rys 6.

## DZIELENIE CZERPNI

W przypadku, gdy szerokość czerpni L (długość lameli) **przekracza 2800mm**, konieczne jest jej podzielenie. Oferujemy dwa warianty czerpni modułowych, dostosowanych do warunków montażu. Wybór należy omówić indywidualnie.

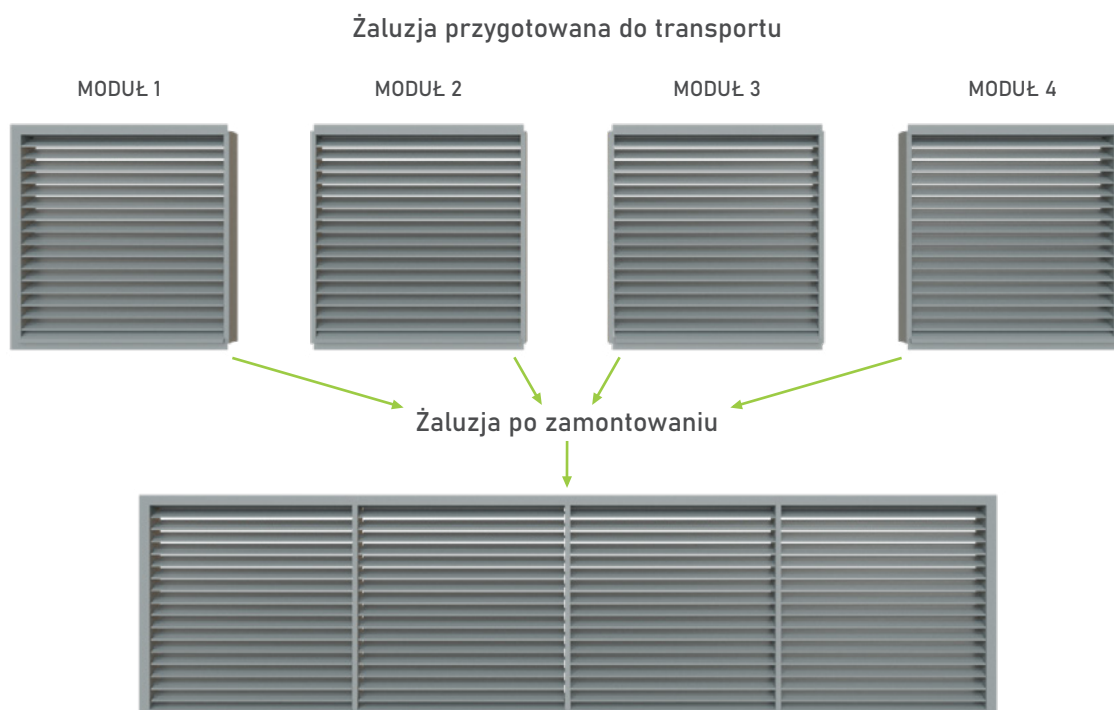
### RAMA W CAŁOŚCI

Dla wymiarów  $L \leq 2800\text{mm}$  oraz  $H \leq 1500\text{mm}$  proponujemy ramę w całości, w której przymocowane zostaną żaluzje czerpni wzmocnione pionowymi wspornikami.



### PUZZLE

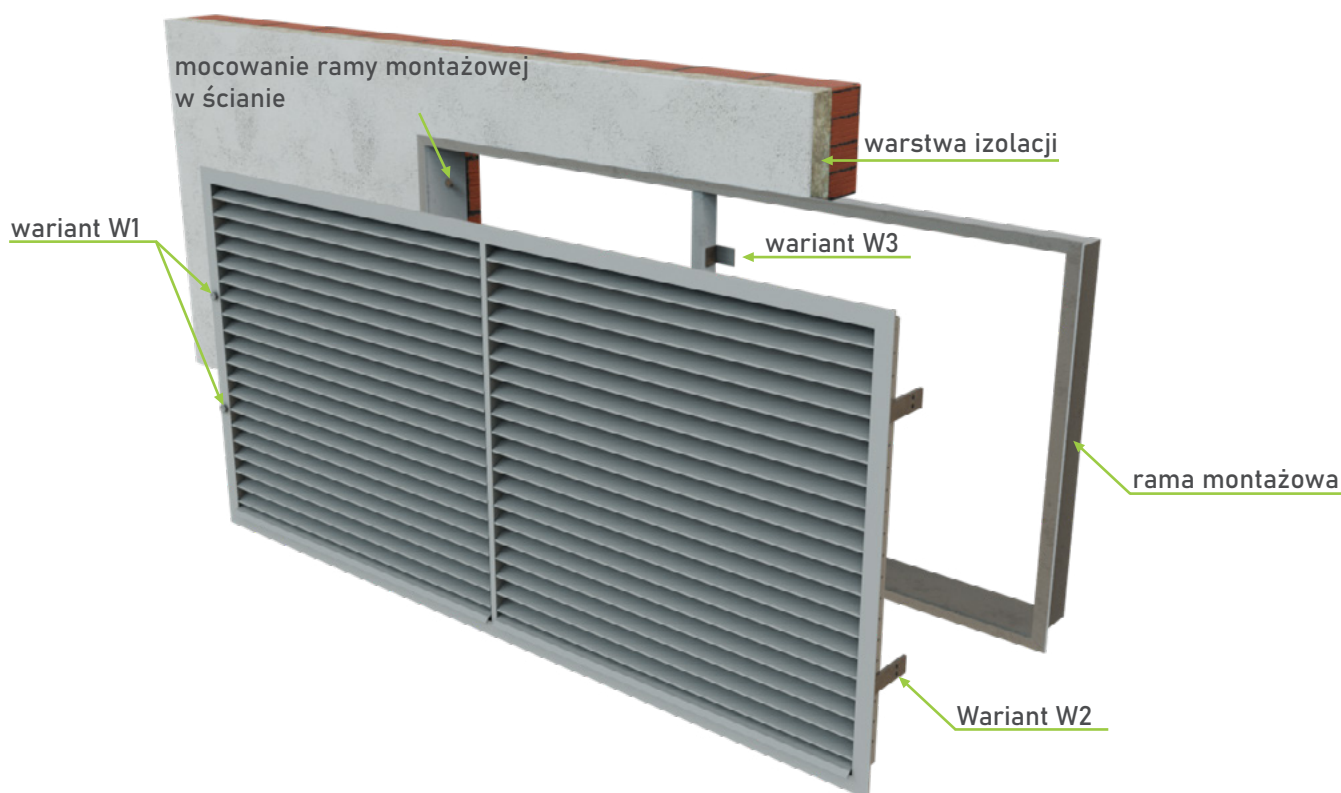
Dla wymiaru otworu montażowego  $L > 2800\text{mm}$  oraz  $H > 1500\text{mm}$  dzielimy czerpnie na moduły tzw. "puzzle", które tworzą jedną całość, a połączenia są dyskretne.



## DZIELENIE CZERPNI

### RAMA MONTAŻOWA / PODKONSTRUKCJA

W celu wzmocnienia i osłony warstwy izolacji oraz solidnego osadzenia czerpni w otworze wentylacyjnym, szczególnie dla dużych czerpni modułowych proponujemy zastosowanie ramy montażowej z elementami podkonstrukcji. Poniżej zaprezentowano również alternatywne warianty mocowania W1, W2 oraz W3.



**Wariant W1** – montaż widoczny na wkręty.

**Wariant W2** – montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych. To rozwiązanie jest zalecane w przypadku swobodnego dostępu od strony pomieszczenia. Płaskowniki dostarczane są osobno, do znitowania z czerpnią bezpośrednio na budowie. Długość płaskowników do uzgodnienia.

**Wariant W3** – montaż ukryty za pomocą kątowników przymocowanych do czerpni oraz ich identycznych odpowiedników w ramie podkonstrukcji. Po zamocowaniu czerpni w otworze należy skrócić pary zamków montażowych na tej samej wysokości.

**Wariant W3a** – montaż od strony pomieszczenia.

**Wariant W3b** – montaż od frontu czerpni.

## SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIENIA

Prosimy składać zamówienia według poniższego wzoru:

**CzS-A-HF / 'LxH' / 'M' / 'RAL' / 'R' / 'W'**

**CzS-A-HF** nazwa produktu

**LxH** szerokość x wysokość otworu montażowego w mm (na podstawie rys 1)

**M** materiał

- **OC\*** - stal ocynkowana lakierowana proszkowo
- **AL** - aluminium lakierowane proszkowo
- **KO** - stal nierdzewna / kwasoodporna (gat. 1.4301/AISI 304 lub 1.4404/AISI 316L)

**RAL** kolor czerpni wg palety RAL

- **RAL9016, 7004, 9010, 7016 mat, drobna struktura\***
- **numer dowolnego koloru z palety RAL**

**R** rodzaj ramki (rys 2)

- **R1\*** - ramka z wywinięciem na ścianę
- **R2** - ramka w ceowniku

**W** wariant montażu

- **W1\*** - montaż widoczny za pomocą wkrętów i otworów montażowych na wywinięciu ramki (rys 3)
  - **W1a** - Wkręty na wewnętrznych ścianach ramki
- **W2** - montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych (rys 4)
- **W3** - montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz zamków montażowych w ramce RM (rys 5)
  - **W3a** - montaż od tyłu (wnętrza pomieszczenia/kanatu)
  - **W3b** - montaż od przodu (frontu kraty wentylacyjnej) tylko dla  $L \leq 1000\text{mm}$
- **W4** - montaż w płycie warstwowej do ryglówki (rys 6)

\* - standardowe parametry, które zostaną zastosowane w przypadku nie podania informacji.

**Przykładowe zamówienie:**

**CzS-A-HF/1600x800/OC/RAL9016/R1/W3a**





# SAW-POL

Misją firmy P.P.H.U. SAW-POL jest zapewnienie wszystkim Klientom dostępu do jak najszerzej oferty z zakresu wentylacji.

Jako polski producent elementów wentylacyjnych staramy się wyjść naprzeciw i dostosować nasz asortyment do oczekiwań architektów, projektantów oraz inwestorów, nawet tych najbardziej wymagających. Stale rozwijamy ofertę produktową, również w nowych kategoriach. Ulepszamy swoją działalność z punktu widzenia środowiska. Dodatkową wartością dla naszych Klientów jest obsługa na najwyższym poziomie, doświadczona kadra zawsze służąca pomocą oraz indywidualne podejście do każdego zamówienia.

## Zapraszamy do kontaktu telefonicznego w godzinach 8:00-16:00

 24 389 22 80

 PL  
+48 697 626 772  
+48 609 997 787  
+48 663 979 787

 PL/ENG  
+48 663 530 034  
+48 726 420 666

 biuro@sawpol.pl (PL)  
działtechniczny@sawpol.pl (PL)  
office@sawpol.pl (EN/DE)

 Góra Św. Małgorzaty 31a  
99-122 Góra Św. Małgorzaty  
NIP: 726-176-47-57

 strona produktu:  
[https://www.sawpol.pl/pliki/pl/CzS-A-HF\\_Saw-Pol.pdf](https://www.sawpol.pl/pliki/pl/CzS-A-HF_Saw-Pol.pdf)

 pełna oferta produktowa:  
[www.sawpol.pl](http://www.sawpol.pl)