

PRODUCENT ELEMENTÓW WENTYLACYJNYCH



SAW-POL



CZERPNIĄ ŚCIENNA CzS-A

SPIS TREŚCI

OPIS I ZASTOSOWANIE	3
MATERIAŁY	3
WYMIARY	3
DANE TECHNICZNE	4
POWIERZCHNIA WOLNA NETTO	4
PRĘDKOŚĆ EFEKTYWNA I STRATA CIŚNIENIA	5
RODZAJE RAMEK	6
SPOSODY MONTAŻU	6
DZIELENIE CZERPNI	9
SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIENIA	11
KONTAKT	12



OPIS I ZASTOSOWANIE

Czerpnia wentylacyjna stosowana w instalacjach wentylacyjnych nawiewnych i wywiewnych jako zakończenie czerpnych przewodów i otworów wentylacyjnych w ścianach budynków lub bezpośrednio na kanałach. Specjalny kształt żaluzji/lameli chroni otwór czerpny przed opadami atmosferycznymi. W standardzie stosowana jest siatka ochronna, zabezpieczająca przed dostępem ptaków, gryzoni i większych zanieczyszczeń (np. liści) do wnętrza instalacji.

Produkt posiada znak budowlany B, oznakowanie CE oraz atest higieniczny. Wystawiamy również Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych.

MATERIAŁY

Czerpnie dostępne są w trzech wariantach materiałowych:

- stal ocynkowana*
- aluminium*
- stal nierdzewna, kwasoodporna (gat. 1.4301/AISI 304 lub 1.4404/AISI 316L)

*Lakierowanie w dowolnym kolorze z palety RAL. Standardowo elementy ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej nie są lakierowane.

Czerpnia posiada nieruchome lamele. Bezpośrednio za żaluzją czerpni znajduje się siatka ochronna.

WYMIARY

Czerpnie ścienne produkowane są na zamówienie. Wymiar czerpni według zapotrzebowania klienta.

L - szerokość otworu montażowego

H - wysokość otworu montażowego

D - rozstaw lameli

$L_1 \times H_1$ - wymiar nominalny czerpni

Szerokość ramy:

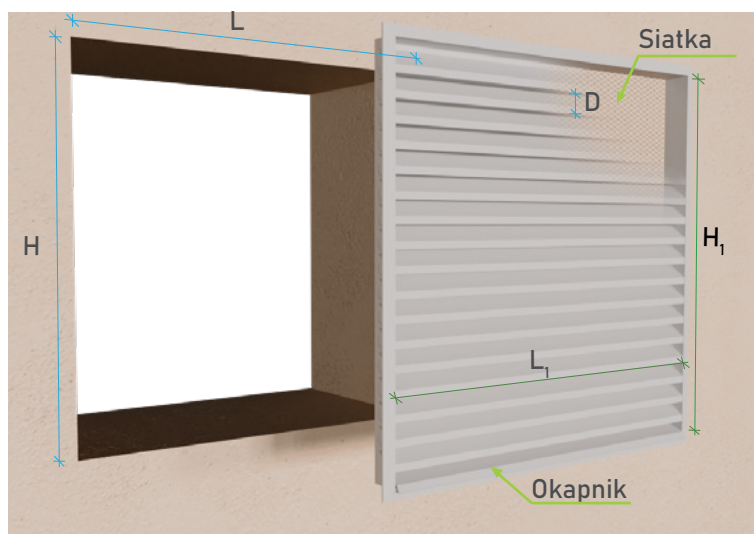
25mm dla L lub $H \leq 1000\text{mm}$

50mm dla L lub $H > 1000\text{mm}$

Głębokość ramy:

55mm dla L lub $H \leq 1000\text{mm}$

70mm dla L lub $H > 1000\text{mm}$



rys 1.

W celu zwiększenia powierzchni efektywnej Aef, istnieje możliwość zwiększenia odległości między kolejnymi listwami żaluzji, np.:

- rozstaw co 55mm (standard): 72% prześwit optyczny (50% powierzchnia wolna netto)

- rozstaw co 65mm: 76% prześwit optyczny (53% powierzchnia wolna netto)

Producent zastrzega sobie prawo do zmian technologicznych.

DANE TECHNICZNE

Powierzchnia wolna netto $A_{ef}[m^2]$ czerpni z rozstawem lamel 55mm dla wymiaru nominalnego $L_1 \times H_1$

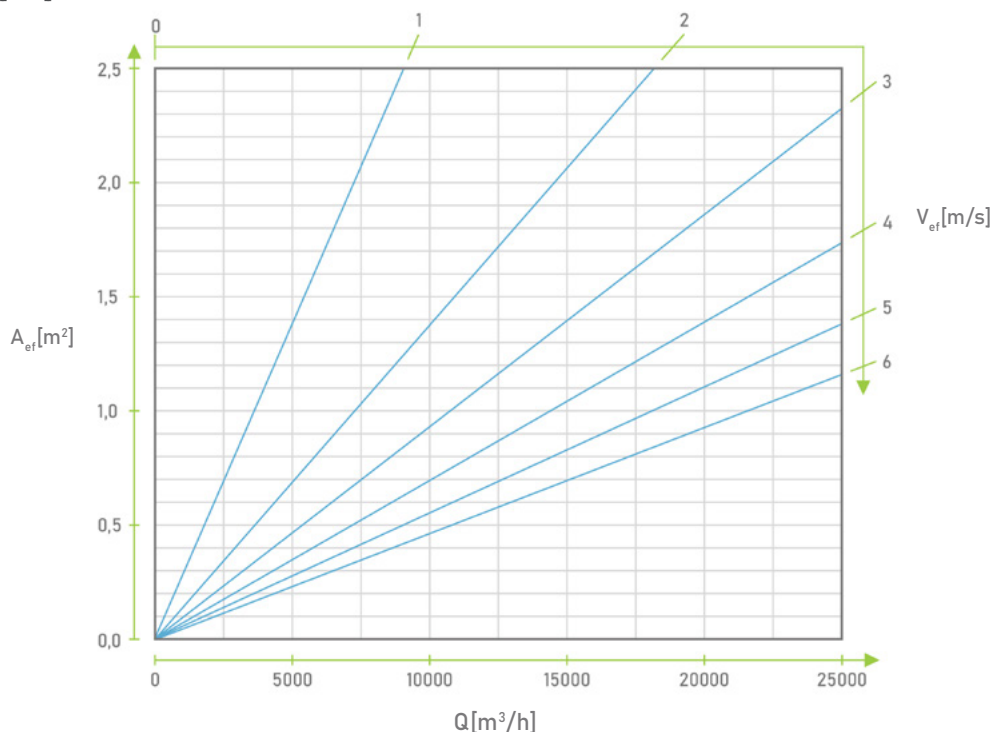
$H_1[mm] \backslash L_1[mm]$	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
300	0,045	0,060	0,075	0,090	0,120	0,150	0,180	0,210	0,240	0,270	0,300
400	0,060	0,080	0,100	0,120	0,160	0,200	0,240	0,280	0,320	0,360	0,400
500	0,075	0,100	0,120	0,150	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500
600	0,090	0,120	0,150	0,180	0,240	0,300	0,360	0,420	0,480	0,540	0,600
800	0,120	0,160	0,200	0,240	0,320	0,400	0,480	0,560	0,640	0,720	0,800
1000	0,150	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,600	0,700	0,800	0,900	1,000
1200	0,180	0,240	0,300	0,360	0,480	0,600	0,720	0,840	0,960	1,080	1,200
1400	0,210	0,280	0,350	0,420	0,560	0,700	0,840	0,980	1,120	1,260	1,400
1600	0,240	0,320	0,400	0,480	0,640	0,800	0,960	1,120	1,280	1,440	1,600
1800	0,270	0,360	0,450	0,540	0,720	0,900	1,080	1,260	1,440	1,620	1,800
2000	0,300	0,400	0,500	0,600	0,800	1,000	1,200	1,400	1,600	1,800	2,000
2400	0,360	0,480	0,600	0,720	0,960	1,200	1,440	1,680	1,920	2,160	2,400
2800	0,420	0,560	0,700	0,840	1,120	1,400	1,680	1,960	2,240	2,520	2,800
3000	0,450	0,600	0,750	0,900	1,200	1,500	1,800	2,100	2,400	2,700	3,000

Powierzchnia wolna netto $A_{ef}[m^2]$ czerpni z rozstawem lamel 65mm dla wymiaru nominalnego $L_1 \times H_1$

$H_1[mm] \backslash L_1[mm]$	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
300	0,048	0,064	0,080	0,095	0,127	0,159	0,191	0,223	0,254	0,286	0,318
400	0,064	0,085	0,106	0,127	0,170	0,212	0,254	0,297	0,339	0,382	0,424
500	0,080	0,106	0,133	0,159	0,212	0,265	0,318	0,371	0,424	0,477	0,530
600	0,095	0,127	0,159	0,191	0,254	0,318	0,382	0,445	0,509	0,572	0,636
800	0,127	0,170	0,212	0,254	0,339	0,424	0,509	0,594	0,678	0,763	0,848
1000	0,159	0,212	0,265	0,318	0,424	0,530	0,636	0,742	0,848	0,954	1,060
1200	0,191	0,254	0,318	0,382	0,509	0,636	0,763	0,890	1,018	1,145	1,272
1400	0,223	0,297	0,371	0,445	0,594	0,742	0,890	1,039	1,187	1,336	1,484
1600	0,254	0,339	0,424	0,509	0,678	0,848	1,018	1,187	1,357	1,526	1,696
1800	0,286	0,382	0,477	0,572	0,763	0,954	1,145	1,336	1,526	1,717	1,908
2000	0,318	0,424	0,530	0,636	0,848	1,060	1,272	1,484	1,696	1,908	2,120
2400	0,382	0,509	0,636	0,763	1,018	1,272	1,526	1,781	2,035	2,290	2,544
2800	0,445	0,594	0,742	0,890	1,187	1,484	1,781	2,078	2,374	2,671	2,968
3000	0,477	0,636	0,795	0,954	1,272	1,590	1,908	2,226	2,544	2,862	3,180

PRĘDKOŚĆ EFEKTYWNA

Prędkość efektywna V_{ef} [m/s] w zależności od strumienia powietrza Q [m³/h] i powierzchni efektywnej A_{ef} [m²].



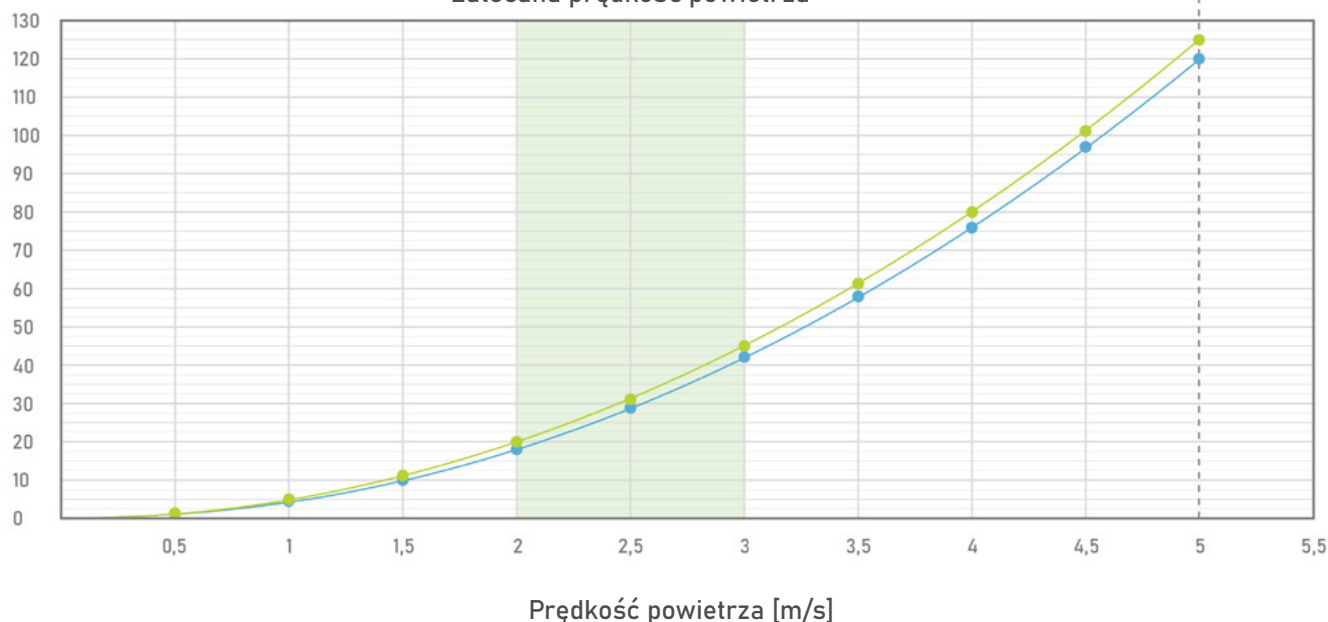
STRATA CIŚNIENIA

Strata ciśnienia w zależności od prędkości powietrza na czepni

- - CzS-A z rozstawem lamel 55mm
- - CzS-A z rozstawem lamel 65mm

Strata Ciśnienia
[Pa]

Zalecana prędkość powietrza



RODZAJE RAMEK

W ofercie naszych czerpni ściennych dostępne są dwa typy ramek. **Ramka R1** posiada wywinięcie, które umożliwia przykręcenie jej do ściany od zewnątrz jednocześnie maskując niedoskonałości otworu. Natomiast **ramka R2** cechuje się dyskretnym wyglądem, idealnie wpasowującym się w ścianę, bez wywiniętych na ścianę elementów. Dedykowane ścianom z kamienia, klinkieru lub podobnym materiałom.

Głębokość ramy:

55mm dla L lub H ≤ 1000 mm

70mm dla L lub H > 1000 mm



Ramka R1



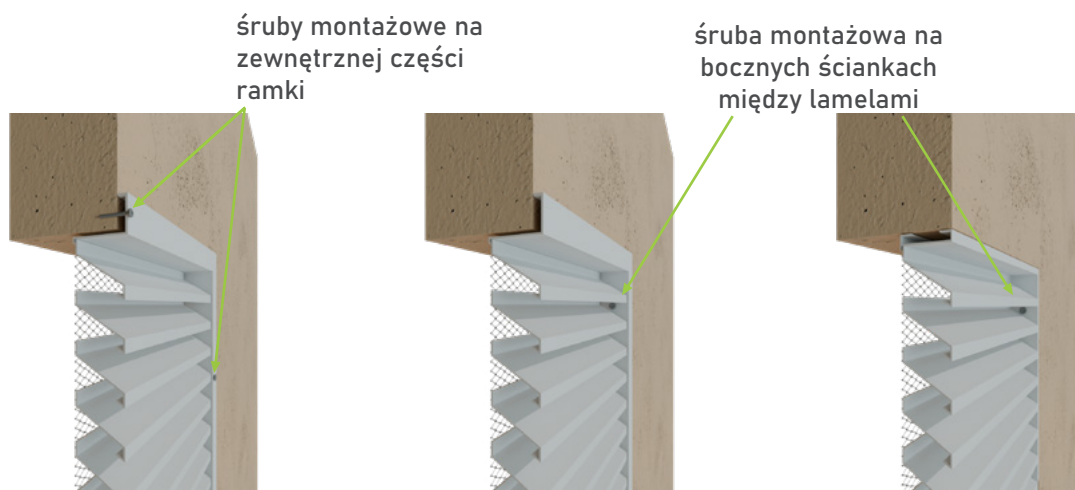
Ramka R2

rys 2.

SPOSOBY MONTAŻU

Wariant W1

Montaż za pomocą wkrętów i otworów montażowych w wywinięciu ramki na ścianę (**W1**) lub w jej pionowych ramach (**W1a**). W przypadku **ramki R2** otwory wykonywane są tylko w pionowych ramach (**W1a**), w czerpniach o szerokości mniejszej niż 1000mm.



W1
Ramka R1

W1a
Ramka R1

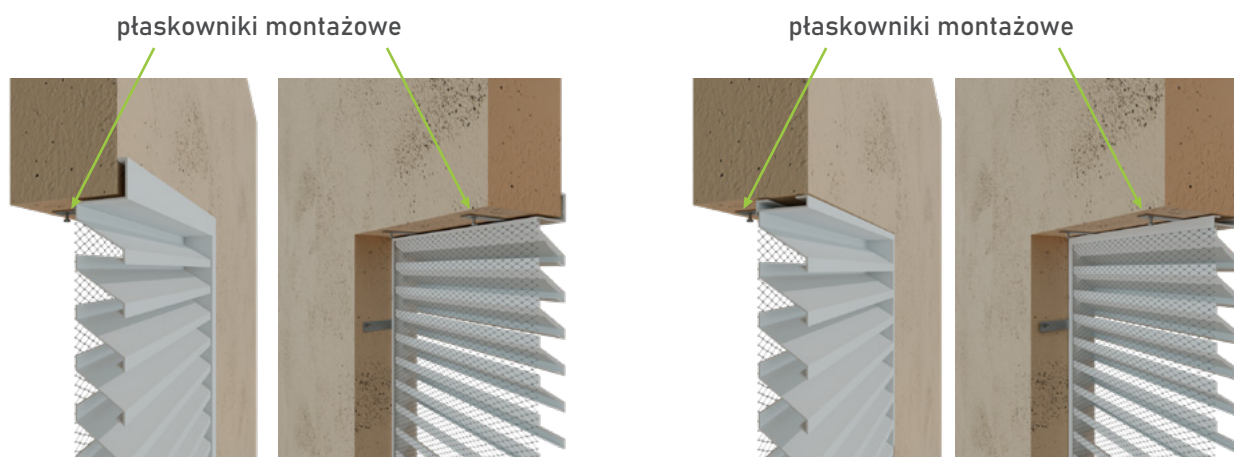
W1a
Ramka R2

rys 3.

SPOSOBY MONTAŻU

Wariant W2

Montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych – rozwiązanie zalecane w przypadku swobodnego dostępu od strony pomieszczenia. Płaskowniki dostarczane są osobno, do znitowania z czerpnią bezpośrednio na budowie. Długość płaskowników do uzgodnienia.



Ramka R1

Ramka R2

rys 4.

Wariant W3

Montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz kątowników montażowych w ramie RM, umożliwiający wielokrotne montowanie i zdejmowanie czerpni. Wariant zalecany w przypadku ścian z warstwą docieplenia. Wariant W3 nie jest odpowiedni dla ramki R2. Dla ramki R1 oferujemy montaż od strony pomieszczenia (**W3a**), dla czerpni o szerokości mniejszej niż 1000mm możliwy jest również montaż od frontu kraty wentylacyjnej (**W3b**).



W3a



W3b

rys 5.

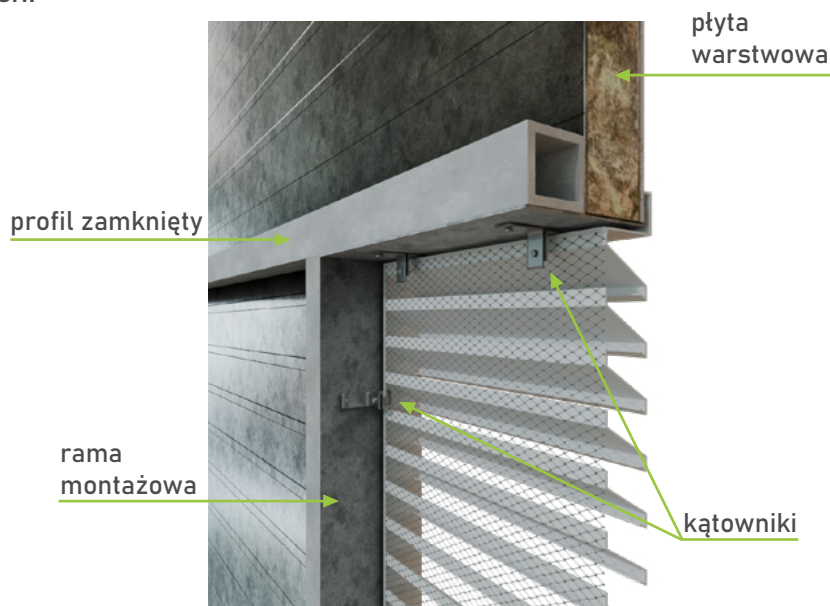
Wariant W3a – montaż od strony pomieszczenia.

Wariant W3b – montaż od frontu czerpni, tylko dla szerokości $L \leq 1000\text{mm}$.

SPOSOBY MONTAŻU

Wariant W4

Dedykowany do montażu czerpni w płycie warstwowej. Ze względu na budowę płyty (osłona wypełnienia z cienkich blach o grubości 0,5mm), proponujemy zastosowanie ramy montażowej. Rama ta wzmacnia mocowanie oraz przykrywa wypełnienie (wełna/pianka). Dodatkowo umożliwia skręcenie z ryglówką lub profilem otaczającym otwór montażowy. Opisany wariant montażu gwarantuje solidne mocowanie czerpni w płycie warstwowej, zwłaszcza w przypadku modułów o dużych gabarytach.



Ramka R1

rys 6.

DZIELENIE CZERPNI

W przypadku, gdy szerokość czerpni L (długość lameli) **przekracza 2800mm**, konieczne jest jej podzielenie. Oferujemy dwa warianty czerpni modułowych, dostosowanych do warunków montażu. Wybór należy omówić indywidualnie.

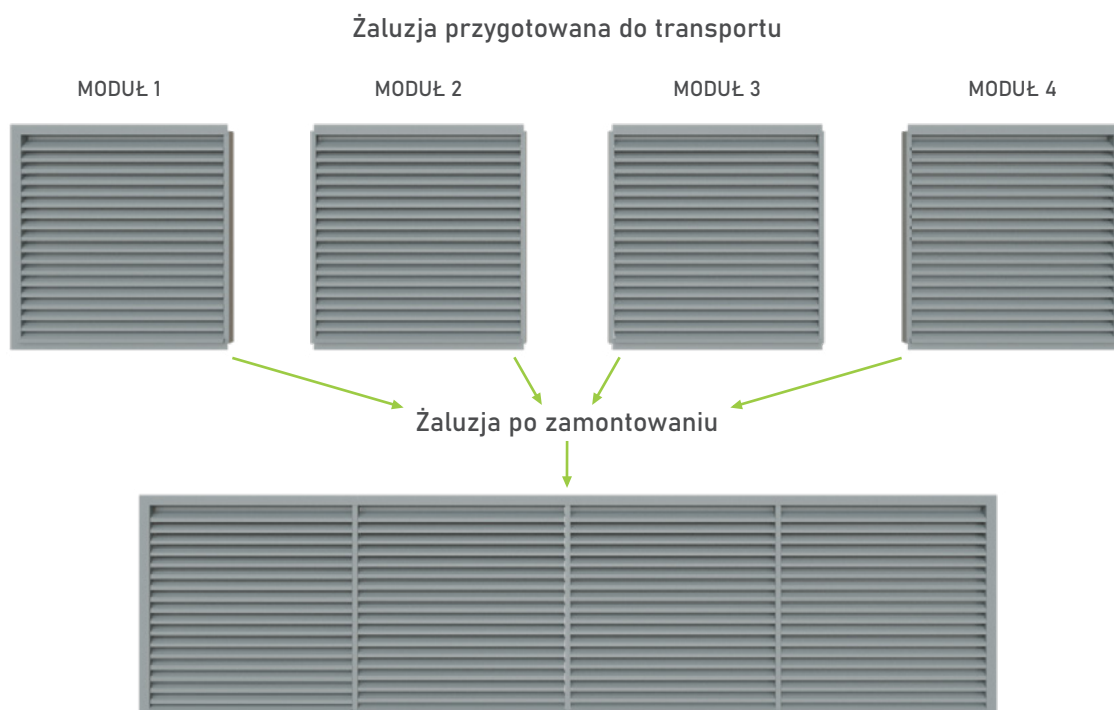
RAMA W CAŁOŚCI

Dla wymiarów $L \leq 2800\text{mm}$ oraz $H \leq 1500\text{mm}$ proponujemy ramę w całości, w której przymocowane zostaną żaluzje czerpni wzmocnione pionowymi wspornikami.



PUZZLE

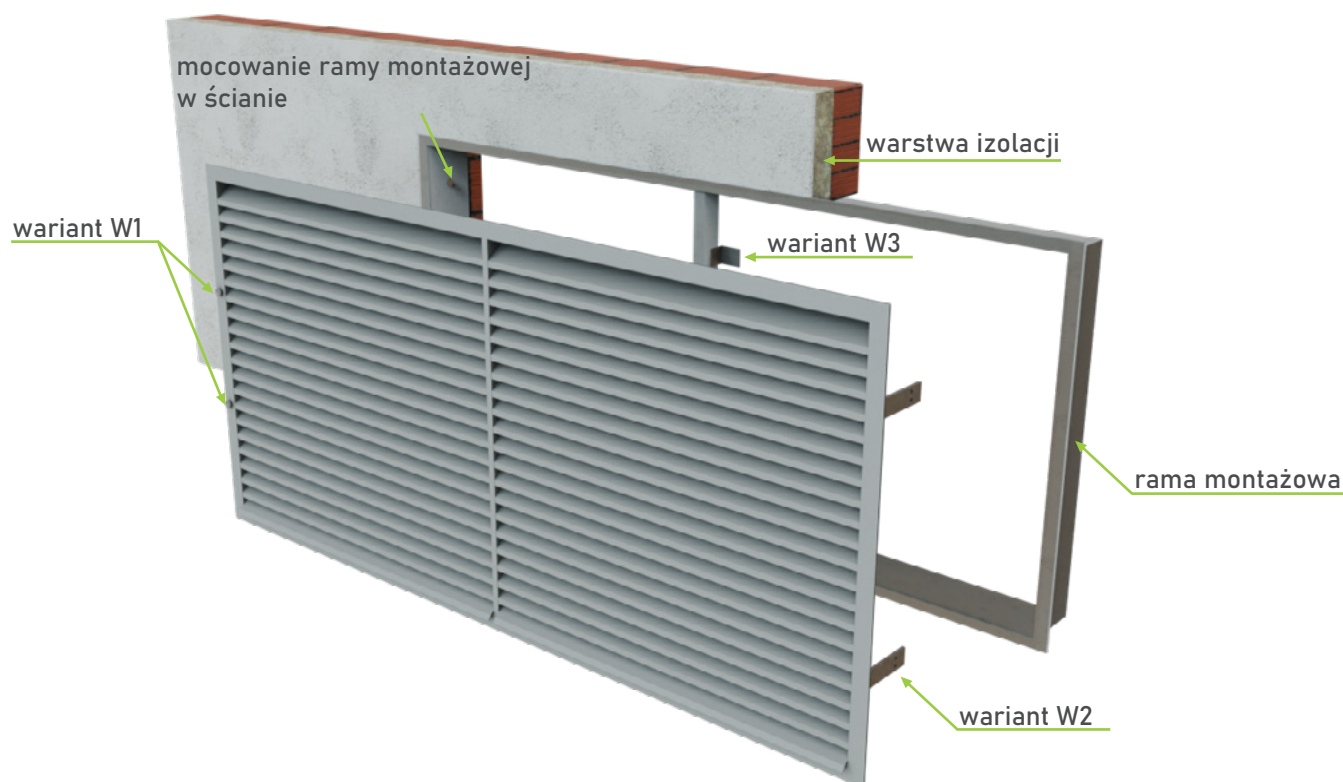
Dla wymiaru otworu montażowego $L > 2800\text{mm}$ oraz $H > 1500\text{mm}$ dzielimy czerpnie na moduły tzw. "puzzle", które tworzą jedną całość, a połączenia są dyskretne.



DZIELENIE CZERPNI

RAMA MONTAŻOWA / PODKONSTRUKCJA

W celu wzmocnienia i osłony warstwy izolacji oraz solidnego osadzenia czerpni w otworze wentylacyjnym, szczególnie dla dużych czerpni modułowych proponujemy zastosowanie ramy montażowej z elementami podkonstrukcji. Poniżej zaprezentowano również alternatywne warianty mocowania W1, W2 oraz W3.



Wariant W1 – montaż widoczny na wkręty.

Wariant W2 – montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych. To rozwiązanie jest zalecane w przypadku swobodnego dostępu od strony pomieszczenia. Płaskowniki dostarczane są osobno, do znitowania z czerpnią bezpośrednio na budowie. Długość płaskowników do uzgodnienia.

Wariant W3 – montaż ukryty za pomocą kątowników przymocowanych do czerpni oraz ich identycznych odpowiedników w ramie podkonstrukcji. Po zamocowaniu czerpni w otworze należy skrócić pary zamków montażowych na tej samej wysokości.

Wariant W3a – montaż od strony pomieszczenia.

Wariant W3b – montaż od frontu czerpni.

SPOSÓB SKŁADANIA ZAMÓWIENIA

Prosimy składać zamówienia według poniższego wzoru :

CzS-A / 'LxH' / 'D' / 'M' / 'RAL' / 'R' / 'W'

CzS-A nazwa produktu

LxH szerokość x wysokość otworu montażowego w mm (na podstawie rys 1)

D rozstaw lamel

- 55mm*
- 65mm

M materiał

- **OC*** - stal ocynkowana lakierowana proszkowo
- **AL** - aluminium lakierowane proszkowo
- **KO** - stal nierdzewna/kwasoodporna (gat. 1.4301/AISI 304 lub 1.4404/AISI 316L)

RAL kolor czerpni wg palety RAL

- **RAL9016, 7004, 9010, 7016 mat, drobna struktura***
- numer dowolnego koloru z palety RAL

R rodzaj ramki (rys 2)

- **R1*** - ramka z wywinięciem na ścianę
- **R2** - ramka w ceowniku

W wariant montażu

- **W1*** - montaż widoczny za pomocą wkrętów i otworów montażowych na wywinięciu ramki (rys 3)
 - **W1a** - Wkręty na wewnętrznych ścianach ramki
- **W2** - montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz płaskowników montażowych (rys 4)
- **W3** - montaż ukryty za pomocą wkrętów oraz kątowników montażowych w ramce RM (rys 5)
 - **W3a** - montaż od strony pomieszczenia
 - **W3b** - montaż od frontu kraty wentylacyjnej tylko dla $L \leq 1000\text{mm}$
- **W4** - montaż w płycie warstwowej do ryglówki (rys 6)

* - standardowe parametry, które zostaną zastosowane w przypadku nie podania informacji.

Przykładowe zamówienie:

CzS-A/1600x800/55/OC/RAL9016/R1/W3a





Misją firmy P.P.H.U. SAW-POL jest zapewnienie wszystkim Klientom dostępu do jak najszerzej oferty z zakresu wentylacji.

Jako polski producent elementów wentylacyjnych staramy się wyjść naprzeciw i dostosować nasz asortyment do oczekiwań architektów, projektantów oraz inwestorów, nawet tych najbardziej wymagających. Stale rozwijamy ofertę produktową, również w nowych kategoriach. Ulepszamy swoją działalność z punktu widzenia środowiska. Dodatkową wartością dla naszych Klientów jest obsługa na najwyższym poziomie, doświadczona kadra zawsze służąca pomocą oraz indywidualne podejście do każdego zamówienia.

Zapraszamy do kontaktu telefonicznego w godzinach 8:00-16:00

 24 389 22 80

 PL
+48 697 626 772
+48 609 997 787
+48 663 979 787

 PL/ENG
+48 663 530 034
+48 726 420 666

 biuro@sawpol.pl (PL)
działtechniczny@sawpol.pl (PL)
office@sawpol.pl (EN/DE)

 Góra Św. Małgorzaty 31a
99-122 Góra Św. Małgorzaty
NIP: 726-176-47-57

 strona produktu:
[https://www.sawpol.pl/pl/oferta/
item/40-standard/61-czs-a](https://www.sawpol.pl/pl/oferta/item/40-standard/61-czs-a)

 pełna oferta produktowa:
www.sawpol.pl